

1. POPIS VÝROBKU

EKOPRODUR S0330 je dvousložkový polyuretanový systém pro přípravu tuhé pěny s uzavřenou buňkou. Vynikající izolační vlastnosti pěny byly dosaženy díky použití HFO, pěnidla čtvrté generace ze skupiny hydrofluoro-olefinů s nízkým potenciálem skleníkového efektu $GWP^1 = 1$ a nulovým potenciálem ničení ozonové vrstvy $ODP^2 = 0$.

KOMPONENT POLY (směs polyolů)	EKOPRODUR S0330 POLY
KOMPONENT ISO (izokyanát)	ISO KOMPONENT B 2

2. POUŽITÍ

EKOPRODUR S0330 je určen k provádění vnitřní i vnější tepelné izolace aplikovanou nástřikem. Lze ji použít k izolaci: stěn, stropů, podkrovní, sklepů, nádrží, potrubí a dalších prvků s neobvyklou geometrií. Systém EKOPRODUR S0330 se používá v bytové a komerční výstavbě, zemědělství a průmyslu. Polyuretanová pěna EKOPRODUR S0330 splňuje požadavky národních předpisů o uvolňování nebezpečných látek v souladu s vyhláškou Ministra zdravotnictví a lze ji bez omezení používat v prostorách kategorie A a B³.

3. VLASTNOSTI KOMPONENTŮ

KOMPONENT POLY - předpisová polyolová směs ve formě olejovité kapaliny bez suspenze, světle červené až tmavě hnědé barvy.

KOMPONENT ISO - směs aromatických polyisokyanátů, obzvláště difenylmethandiisokyanátu. Hnědá kapalina bez suspenze.

Parametr	POLY	ISO	Jednotka
Hustota při 20 °C	1,18 ± 0,02	1,22 ± 0,02	g/cm ³
Viskozita při 20 °C	350 ± 100	350 ± 100	mPa·s

4. CHARAKTERISTIKA PĚNĚNÍ V LABORATORNÍCH PODMÍNKÁCH

Doba odezvy a zdánlivá hustota jádra za laboratorních podmínek (20°C) během ručního pěnění v laboratorní nádobě – míchadlo cca 7000 ot. / min.

Parametr	Hodnota	Jednotka
Poměr komponentů POLY:ISO	100 : 100	
Doba zahájení	3 ± 1	s
Doba gelovatění	10 ± 3	s
Doba suchého zdění	13 ± 4	s
Zdánlivá hustota jádra	36 ± 2	kg/m ³

5. DOPORUČENÉ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

EKOPRODUR S0330 je systém určený pro nástřik, který se zpracovává pomocí specializovaných zpěňovacích jednotek vybavených stříkáčemi hlavicí. Tato doporučení jsou založena na zkušenostech s nástřikem s použitím stroje Graco Reactor H-XP3 s pistolí PROBLER P2 ELITE (směšovací komora 01).

Poměr komponentů POLY:ISO	100 : 100	
Doporučené nastavení stroje		
Parametr	Hodnota	Jednotka
Teplota ohřevu ISO a POLY	35 - 45	°C
Ohřev hadic	35 - 45	°C
Tlak komponentů	70-100 (1015-1450)	Bar (psi)
Teplota komponentů v sudech	15 - 30	°C
Optimální podmínky zpracování		
Teplota okolního prostředí	15 - 35	°C
Doporučená teplota podkladu	15 - 50	°C
Relativní vlhkost prostředí	< 70	%
Vlhkost porézního podkladu	< 15	%
Vlhkost neporézního podkladu	0	%

Izolované povrchy by měly být předem připraveny, neměly by obsahovat prach, vodu, olej, volné částice a další složky, které by snížily přilnavost pěny. Před provedením nástřiku pečlivě izolujte povrchy přilehlých budov, okna, dveře, podlahu, nábytek atd., abyste zabránili náhodnému znečištění během nástřiku. Veďte prosím na vědomí, že nástřikovaná pěna má velmi dobrou přilnavost a může být obtížné ji odstranit z nežádoucích míst.

Nastavení tlaku pro složku POLY a složku ISO by mělo být stejné.

Pro získání správné izolační vrstvy proveďte nástřik alespoň dvou jednotných vrstev pěny tak, aby celková tloušťka izolace nebyla menší než 30 mm. Mezi jednotlivými vrstvami izolace počkejte, dokud se pěna nestabilizuje (teplota vrstvy pod 30 °C). Všechny vrstvy izolace by měly být provedeny během jednoho dne.

Pozor: Nepřekračujte doporučenou tloušťku vrstvy – max. tloušťka jednotlivé izolační vrstvy je 35 mm !!!

Po aplikaci systému EKOPRODUR S0330 se doporučuje místnost větrat, dokud zápach nezmizí. Při absenci dostatečného větrání, je třeba zajistit nucený pohyb vzduchu pomocí zařízení k tomu určených. V případě, že je pěna vystavena přímému UV záření (např. sluneční světlo), měla by být zabezpečena.

Před zpracováním systému EKOPRODUR S0330 zohledněte pokyny a informace obsažené v bezpečnostních listech obou složek.

¹ GWP, ang. Global Warming Potential – potenciál k vytvoření skleníkového efektu – ukazatel používaný ke kvantitativnímu posouzení vlivu látky na skleníkový efekt.

² ODP, ang. Ozone Depletion Potential – potenciál poškozování ozonové vrstvy - ukazatel používaný ke kvantitativnímu posouzení vlivu látky na ozonovou vrstvu.

³ Kategorie A - budovy: obytné, zdravotnické, vzdělávací a místnosti určené pro skladování potravin. Kategorie B - budovy: určené k obývání lidmi, veřejné použití a jiné místnosti než kategorie A, jakož i pomocné místnosti v bytech.

6. VLASTNOSTI STŘÍKANÉ PĚNY

Vlastnosti stříkané pěny aplikované pomocí specializovaného stroje:

Parametr	Hodnota	Jednotka	Standardní
Zdánlivá hustota jádra	≥ 34	kg/m ³	EN 1602
Klasifikace podle reakce na oheň	E	-	EN 13501-1
Krátkodobá nasákavost částečným ponořením, W_P	≤ 0,10	kg/m ²	EN ISO 29767
Součinitel tepelné vodivosti, $\lambda_{mean, i}$	0,020	W/(m-K)	EN 12667
Součinitel tepelné vodivosti, $\lambda_{90, 90}$	0,021	W/(m-K)	EN 12667
Hodnota stárnutí, λ_b pro tloušťku:			
$d_N < 80$ mm	0,026	W/(m-K)	EN 12667 + NB-CPR/SG19-17/167r2
80 mm ≤ $d_N < 120$ mm	0,025	W/(m-K)	
$d_N \geq 120$ mm	0,024	W/(m-K)	
Napětí v tlaku při 10% relativní deformaci, σ_{10}	≥ 200	kPa	EN 826
Faktor difuzního odporu vodní páry, μ	≥ 60	-	EN 12086
Teplotní stabilita: 70°C, 90% RH, po 48 h	DS(70,90)3	-	EN 1604
Teplotní stabilita: -20°C, po 48 h	DS(-20,-)3	-	EN 1604
Adheze pěny kolmá k podkladu	≥ 100	kPa	EN 1607
Obsah uzavřených buněk	≥ 90	%	EN ISO 4590
Emise prchavých organických sloučenin - francouzské nařízení o VOC	A+	-	EN 16516

Pěna získá své plné mechanické vlastnosti po 48 hodinách zrání.

7. BALENÍ

Kovové sudy, kapacita 216 dm³. IBC kontejner, kapacita 1000 dm³.

8. DOPORUČENÉ PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Obě složky systému by měly být skladovány v pevně uzavřených obalech v suchých prostorách při teplotě 10-25 °C. Chránit před vlhkostí a přímým slunečním zářením. Doba použitelnosti systému EKOPRODUR S0330 v originálních uzavřených baleních výrobce při skladování za normálních podmínek je 3 měsíce od data výroby.

9. PRÁVNÍ PŘEDPISY

- EKOPRODUR S0330 neobsahuje pěnidla poškozující ozonovou vrstvu v souladu s EKOPRODUR S0330 neobsahuje pěnicí látky poškozující ozonovou vrstvu v souladu s předpisy EU o oběhu a používání regulovaných látek - nařízení (ES) č. 1005/2009 ze dne 16. září 2009.
- Polyuretanový systém EKOPRODUR S0330 byl uveden na trh v souladu s nařízením EU č. 305/2011, spolu s posouzením vlastností provedeným v souladu s evropskou harmonizovanou normou PN-EN 14315-1:2013.
- Výrobek má označení CE a je pro něj vydáno prohlášení o vlastnostech č. 25DOP-2022-CS.
- Výrobek má hygienický atest PZH (Polský národní hygienický institut) PZH B.BK.60111.0803.2022
- Přepravního řádu se použijí v souladu s informacemi uvedenými v oddíle 14 bezpečnostního listu výrobku.

10. DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

Údaje obsažené v této informaci jsou založeny na výsledcích našich laboratorních testů a praktických zkušenostech, ale nejsou zárukou konečné vlastnosti hotového výrobku. Získané výsledky se mohou lišit od těch, které jsou zde uvedeny, v případě použití produktu za podmínek jiných, než bylo původně zamýšleno. Proto doporučujeme provést vlastní zkoušky a ověřit vhodnost výrobku pro vaši aplikaci. Použití pěny a podmínky její aplikace nejsou kontrolovány výrobcem, za jejich správný výběr odpovídá zhotovitel. Pokyny k používání systému jsou obsaženy v technickém listu (TDS) a bezpečnostních listech (SDS). Nedodržení podmínek doporučených výrobcem může negativně ovlivnit proces aplikace pěny a její parametry.

DŮLEŽITÉ: Rádi vám poskytneme technickou a materiální podporu při realizaci a aplikaci polyuretanového systému EKOPRODUR S0330. Současně vám v případě potřeby pomůžeme při úpravě a výběru důležitých parametrů. V případě jakýchkoli dotazů týkajících se nákupu a aplikace polyuretanového systému EKOPRODUR S0330 se obraťte přímo na naše technické a obchodní zástupce nebo napište na e-mailovou adresu: prodex@pcc.eu.