

1. POPIS VÝROBKU

EKOPRODUR S11E-MAX je dvousložkový polyuretanový systém pro výrobu polotuhé pěny s otevřenými buňkami a samozhášivými vlastnostmi.

KOMPONENT POLY (směs polyolů)	EKOPRODUR S11E-MAX POLY
KOMPONENT ISO (izokyanát)	ISO KOMPONENT B 1

2. POUŽITÍ

EKOPRODUR S11E-MAX je určen pro vnitřní tepelnou a zvukovou izolaci střech, podkroví, přístřešků, stropů, stěn v dřevěných, zděných, betonových, ocelových konstrukcích a ve skeletových systémech obytných, průmyslových a veřejných budov, a to metodou nástřiku. Polyuretanová pěna EKOPRODUR S11E-MAX splňuje požadavky národních předpisů o uvolňování nebezpečných látek v souladu s nařízením ministra zdravotnictví a sociální péče a lze ji bez omezení používat v místnostech kategorie A a B¹.

3. VLASTNOSTI KOMPONENTŮ

POLY KOMPONENT - směs polyolů na předpis ve formě olejovité kapaliny, bezbarvé nebo žluté, bez suspenze.

ISO KOMPONENT - směs aromatických polyisokyanátů, hlavně diisokyanát difenylmetanu. Hnědá kapalina, bez suspenze.

Parametr	POLY	ISO	Jednotka
Hustota při 20 °C	1,10 ± 0,02	1,22 ± 0,02	g/cm ³
Viskozita při 20 °C	450 ± 100	350 ± 100	mPa·s

4. PĚNOTVORNÁ CHARAKTERISTIKA V LEBORATORNÍCH PODMÍNKÁCH

Doba odezvy a zdánlivá hustota jádra za laboratorních podmínek (20°C) během ručního pění v laboratorní nádobě – míchadlo cca 7000 ot. / min.

Parametr	Hodnota	Jednotka
Poměr komponentů POLY:ISO	100 : 100	
Doba zahájení	4 ± 2	s
Doba gelovatění	11 ± 2	s
Doba suchého zdění	13 ± 3	s
Zdánlivá hustota jádra	8,0 ± 1,5	kg/m ³

5. DOPORUČENÉ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

EKOPRODUR S0330 je systém určený pro nástřik, který se zpracovává pomocí specializovaných zpěňovacích jednotek vybavených stříkácí hlavicí. Tato doporučení jsou založena na zkušenostech s nástřikem s použitím stroje Graco Reactor H-XP3 s pistolí PROBLER P2 ELITE (směšovací komora 01).

DŮLEŽITÉ: Obě složky je třeba před použitím zahřát na 30-40 °C. Kromě toho je třeba složku POLY důkladně promíchat (přibližně 1 hodinu před zahájením aplikace a pokračovat v míchání během postřiku, a to pomocí sudového míchadla - doporučujeme míchadlo Graco Twistork). Složka POLY má tendenci se pomalu rozvrstvovat. Složka ISO nevyžaduje míchání.

Poměr komponentů POLY:ISO	100 : 100	
Doporučené nastavení stroje		
Parametr	Hodnota	Jednotka
Teplota ohřevu ISO a POLY	50 - 60	°C
Ohřev hadic	50 - 60	°C
Tlak komponentů	80-110 (1160-1595)	Bar (psi)
Teplota komponentů v sudech	30 - 40	°C
Optimální podmínky zpracování		
Teplota okolního prostředí	10-35	°C
Doporučená teplota podkladu	15 - 50	°C
Relativní vlhkost prostředí	< 70	%
Vlhkost porézního podkladu	< 15	%
Vlhkost neporézního podkladu	0	%

Izolované povrchy by měly být předem připraveny, neměly by obsahovat prach, vodu, olej, volné částice a další složky, které by snížily přilnavost pěny. Před provedením nástřiku pečlivě izolujte povrchy přilehlých budov, okna, dveře, podlahu, nábytek atd., abyste zabránili náhodnému znečištění během nástřiku. Vezměte prosím na vědomí, že nastříkaná pěna má velmi dobrou přilnavost a může být obtížné ji odstranit z nežádoucích míst.

Nastavení tlaku pro složku POLY a složku ISO by mělo být stejné. Stříkání by mělo být prováděno tak, aby získané vrstvy byly co nejtlustší (>100 mm). Po aplikaci systému EKOPRODUR S11E-MAX je nutné větrat místnost, dokud nezmizí zápach. V případě nedostatečného větrání je třeba zajistit nucený pohyb vzduchu pomocí k tomu určených zařízení. Pokud je pěna vystavena přímému UV záření (např. slunečnímu světlu), je třeba ji zabezpečit.

Před zahájením práce se systémem EKOPRODUR S11E-MAX si přečtěte bezpečnostní listy obou složek.

¹Kategorie A - budovy: obytné, zdravotnické, vzdělávací a proskladování potravin. Kategorie B - budovy: určené pro lidi, veřejně prospěšné účely a jiné místnosti než kategorie A, jakož i pomocné místnosti v bytech.

6. VLASTNOSTI STŘÍKANÉ PĚNY

Vlastnosti stříkané pěny aplikované pomocí specializovaného stroje:

Parametr	Hodnota	Jednotka	Standardní
Zdánlivá hustota jádra	≥ 6,5	kg/m ³	EN 1602
Klasifikace podle reakce na oheň	E B-S1 ,d ₀ ²	-	EN 13501-1+A1
	B2	-	DIN 4120
Šíření požáru	NRO ^{2,3}	-	-
Požární odolnost	REI 30 ⁴	-	EN 13501-2
Krátkodobá nasákavost částečným ponořením, W_P	≤ 2,85	kg/m ²	EN 1609
Součinitel tepelné vodivosti, λ_{mean, i}	0,037	W/(m·K)	EN 12667
Součinitel tepelné vodivosti, λ_{90, 90}	0,038	W/(m·K)	EN 12667
Hodnota stárnutí, λ_b	0,038	W/(m·K)	EN 12667
Napětí v tlaku při 10% relativní deformaci, σ₁₀	≥ 5	kPa	EN 826
Faktor difuzního odporu vodní páry, μ	6	-	EN 12086
Teplotní stabilita: 70°C, 90% RH, po 48 h	DS(70,90)4	-	EN 1604
Teplotní stabilita: -20°C, po 48 h	DS(-20,-)4	-	EN 1604
Adheze pěny kolmá k podkladu	≥ 15	kPa	EN 1607
Obsah uzavřených buněk	≤ 15	%	EN ISO 4590
Odolnost vůči plísním - Intenzita růstu	0	-	EN ISO 846
Emise prchavých organických sloučenin - francouzské nařízení o VOC	A+	-	EN 16516

Pěna získá své plné mechanické vlastnosti po 48 hodinách zrání.

7. BALENÍ

Kovové sudy, kapacita 216 dm³.

8. DOPORUČENÉ PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Obě složky systému by měly být skladovány v těsně uzavřených obalech v suchých prostorách při teplotě 10-25 °C. Chraňte před vlhkostí a přímým slunečním zářením. Doba použitelnosti systému EKOPRODUR S11E-MAX v originálním uzavřeném balení výrobce, skladovaného za doporučených podmínek, je **4 MĚSÍCE** .

9. PRÁVNÍ PŘEDPISY

- EKOPRODUR S11E-MAX neobsahuje pěnicí látky poškozující ozonovou vrstvu v souladu s předpisy EU o oběhu a používání regulovaných látek - nařízení (ES) č. 1005/2009 ze dne 16. září 2009.
- Polyuretanový systém EKOPRODUR S11E-MAX byl uveden na trh v souladu s nařízením EU č. 305/2011, spolu s posouzením vlastností provedeným v souladu s evropskou harmonizovanou normou PN-EN 14315-1:2013.
- Výrobek má hygienický atest PZH (Polský národní hygienický institut) PZH B.BK.60111.0801.022.
- Výrobek má označení CE a je pro něj vydáno prohlášení o vlastnostech č. 34DOP-2023-CS
- Přepravního řádu se použijí v souladu s informacemi uvedenými v oddíle 14 bezpečnostního listu výrobku.

10. DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

Údaje obsažené v této informaci jsou založeny na výsledcích našich laboratorních testů a praktických zkušenostech, ale nejsou zárukou konečné vlastnosti hotového výrobku. Získané výsledky se mohou lišit od těch, které jsou zde uvedeny, v případě použití produktu za podmínek jiných, než bylo původně zamýšleno. Proto doporučujeme provést vlastní zkoušky a ověřit vhodnost výrobku pro vaši aplikaci. Použití pěny a podmínky její aplikace nejsou kontrolovány výrobcem, za jejich správný výběr odpovídá zhotovitel. Pokyny k používání systému jsou obsažené v technickém listu (TDS) a bezpečnostních listech (SDS). Nedodržení podmínek doporučených výrobcem může negativně ovlivnit proces aplikace pěny a její parametry.

DŮLEŽITÉ: Rádi vám poskytneme technickou a materiální podporu při realizaci a aplikaci polyuretanového systému EKOPRODUR S11E-MAX. Současně vám v případě potřeby pomůžeme při úpravě a výběru důležitých parametrů. V případě jakýchkoli dotazů týkajících se nákupu a aplikace polyuretanového systému EKOPRODUR S11E-MAX se obraťte přímo na naše technické a obchodní zástupce nebo napište na e-mailovou adresu: prodex@pcc.eu.

²Platí pro systém vrstev tvořených EKOPRODUR S11E-MAX pěnou na hořlavých nebo nehořlavých podkladech, pokrytých sádrokartonovým obkladem, na dřevěné nebo kovové konstrukci s tloušťkou sádrokartonu 12,5 mm, za klasifikaci výrobku uvedeného na trh odpovídá výrobce.

³Věstník právních předpisů VYHLÁŠKA MINISTRA INFRASTRUKTURY A ROZVOJE ze dne 17. července 2015 o vyhlášení konsolidovaného znění nařízení ministra infrastruktury o technických podmínkách, které musí splňovat stavby a jejich umístování ODDĚL VI Požární bezpečnost Kapitola

1 Obecná pravidla požadavky uvedené v nařízení jako nešíření požáru podle přílohy č. 3 nařízení

⁴Klasifikace systému půdní vestavby v třídě požární odolnosti REI 30 dřevěných střech s krytinou Norgips podle klasifikační zprávy č. LBO-077-KZ/21.